**支撑喉镜附件及损坏器械补充技术参数**

具体型号规格

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 配置清单 | 规格型号 | 数量 | 单位 |
| 1 | 鼻科器械 | 鼻咬切钳 |  | 1 | 把 |
| 抓钳 |  | 1 | 把 |
| 鼻刮匙 |  | 1 | 支 |
| 鼻探针 |  | 1 | 支 |
| 2 | 升降式可调护胸板 |  | H3066 | 1 | 套 |
| 3 | 显微喉钳 | 显微喉钳 | Φ2.5mm直型 | 1 | 把 |
| 显微喉钳 | Φ2.5mm上翘型 | 1 | 把 |
| 显微喉钳 | Φ2.5mm右弯型 | 1 | 把 |
| 显微喉钳 | Φ2.5mm左弯型 | 1 | 把 |
| 粘膜抓钳 | 直型 | 1 | 把 |
| 粘膜抓钳 | 左弯型 | 1 | 把 |
| 粘膜抓钳 | 右弯型 | 1 | 把 |
| 显微喉钳 | 左侧开 卵圆口 | 1 | 把 |
| 显微喉钳 | 右侧开 卵圆口 | 1 | 把 |
| 显微喉钳 | 上翘三角型 | 1 | 把 |
| 4 | 开口器 |  | 2型拉钩 | 1 | 套 |
| 5 | 胸托 |  |  | 1 | 副 |
| 合 计 |  |  |  | 17 | 件 |

**鼻科器械技术参数**

一、鼻科器械的工作长度为130mm，其中钳子的钳头张开角度为50度。钳头材料为进口630HY医用不锈钢制造者，钳杆为su304不锈钢，钳柄为630不锈钢，头部和钳杆应光滑圆润，无锋凌毛刺，钳头上下咬合时要合勿，头部表面粗糙度1.2μm其余部位1.6μm。

二、咬切后有一定的弹性, 头部和钳杆及手柄的焊接应平整光滑。

三、头部硬度应在GB/T230.1-2009《金属络氏硬度试验方法》中HRC50-HRC52。

四、耐腐蚀性能应符合YY/T0149-2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验办法》标准中所规定的在承受常规药物消毒后不得产生腐蚀现象。

**升降式可调护胸板主要技术指标（参数）**

1. 升降式可调护胸板由转向器、升降器控制器、万能夹座、控制手柄、万

向托盘、可伸缩横杆等组成。转向器采用GB/T1220—2007《不锈钢棒》

标准中规定的12Cr18Ni19材料制造。

1. 夹座、调节横杆采用GB/T3280—2007《不锈钢冷轧钢板》标准中规定的

20㎜厚的不锈钢板制造,夹座凹槽调节围范0-110mm。

1. 升降器采用GB/T14975-2002《结构用不锈钢无缝钢管和贵重有色合金》标

准中所规定材料制造。

1. 护胸板的工作高度，临床医生可根据手术需要用升降器控制手柄来调整托

盘高度。升降范围120mm±5㎜。

1. 托盘尺寸450mm×285㎜，托盘在病上可围绕升降器360度转动。托盘在横杆座上360度自转，也可在任意角度进行固定。

6.升降式可调护胸板托盘位置临床医生可根据手术需要用星型手轮和托盘控制器来调整。可在手术床上方有效范围内任意方位、高低进行固定和工作。

7.横杆采用不锈钢制造，橫杆长450mm，可调范围0—200㎜。

8.万向控制器可控范围0-360度。

**显微喉钳技术参数**

一、显微喉手术钳长230mm，杆直径2-3mm，渐细一体工作杆，头部进口，直径2mm。采用医用不锈钢生产，头部和钳杆应光滑圆润，无锋凌毛刺，钳头上下咬合时要吻合，头部表面粗糙度1.2μm其余部位1.6μm。

二、显微喉钳咬切后有一定的弹性, 显微喉息肉钳的头部和钳杆及手柄的焊接应平整光滑。

三、显微喉钳头部和钳杆及手柄的焊接，光滑，无虚焊堆焊。  
四、显微喉钳的头部闭合应灵活，咬切后形状应整齐。

五、显微喉钳头部硬度应在GB/T230.1-2009《金属络氐硬度试验方法》中HRC40-HRC48。

六、显微喉钳耐腐蚀性能应符合YY/T0149-2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验办法》标准中所规定的在承受常规药物消毒后不得产生腐蚀现象。

**开口器主要技术指标（参数）**

开口器用医用不锈钢和贵希合金制造：由开口器支架，活动拉钩，导

光夹，手术支架组成。

开口器支架固定弧度半径25±5mm。用304H不锈钢制造。

1）1号活动拉钩气管插槽半径3.5mm弧形半径180±10mm尺寸110

×38

2）2号活动拉钩气管插槽半径3.5mm弧形半径180±10mm尺寸100

×36

3）3号活动拉钩气管插槽半径4mm弧形半径180±10mm 尺寸90×36

4）4号活动拉钩气管插槽半径5mm弧形半径180±10mm尺寸80×32

5）5号活动拉钩气管插槽半径5mm弧形半径180±10mm尺寸70×30

1. 导光夹通光度≥4000XL，夹口应有齿轮口，导光夹可调角度30°

±5°

7）手术支撑架圆孔直径20 mm，可调高度30-120±10mm

**胸托技术参数**

1. 梅花形手轮用医用塑料注塑而成，应圆滑无毛刺，手轮尺寸64±1mm；
2. 涡轮可调范围0-95度±2度，支撑杆Φ15负0.1，用医用不锈钢制造；
3. 胸托阻尼垫座应用304不锈钢制造，直径92±1；
4. 阻尼垫座上下2片用不锈钢十字槽头螺钉结合；
5. 阻尼垫用医用硅胶制成Φ7mm，应和阻尼座凸出1.5mm；
6. 一个阻尼座应有8个阻尼垫和阻尼座相结合；
7. 支撑杆用Φ8mm304H合金钢制造，有效长度365mm。